

Sensibilisation au contrôle visuel et dimensionnel des soudures

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet de sensibiliser le bénéficiaire à la détection et l'identification des défauts liés à l'activité de soudage.

 **Durée : 1 jour (7h)**

 **Lieu : Nancy ou site client**

 **Tarif : Voir grille tarifaire**

 **Disponibilités et délais d'accès : Proposition de session sous un mois**

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Cas pratiques sur pièces
- Pédagogie participative

MÉTHODOLOGIE

- Théorie et pratique en salle

PUBLIC CIBLE

- Soudeur et Responsable soudage
- Tuyauteur
- Chef d'atelier et Chef d'équipe
- Contrôleur CND

PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire et compter en français

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation théorique
- Évaluation pratique

LIVRABLES

- Support de formation
- Attestation de formation

POUR ALLER PLUS LOIN

- Formation perfectionnement



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Détecter, identifier et qualifier un défaut sur un coupon
- Appréhender les critères d'acceptation
- Comprendre l'importance de savoir identifier un défaut et connaître son rôle
- Connaître les causes d'apparition d'un défaut



Contenu

- **La sensibilité de l'œil humain**
- **Les normes de référence sur la classification des défauts**
 - NF EN 6520 1 - NF EN ISO 17637 - EN 5817
- **Les différents groupes de défauts dans les joints soudés**
 - Plans
 - Volumiques
 - De forme
 - Défauts divers
- **Les différents groupes de défauts dans les joints soudés**
 - Schémas
 - Explications
 - Illustrations
- **La sensibilisation aux défauts de forme amorce de rupture**
 - Excès de pénétration
 - Désaccostage
 - Caniveaux
- **Lecture sur les appareils de contrôle de soudure et sur appareils à vernier**